

Postup žní k 13. červenci 2020

celá ČR

13. 7. 2020	Pšenice	Pšenice jarní	Ječmen	Ječmen jarní	Žito	Oves	Tritikale	Obiloviny *)	Řepka
Celkově ke sklizni (ha)	774 638	23 946	114 643	217 279	31 432	46 740	42 097	1 250 775	368 214
Sklizeno ke dni (ha)	813,52	0,00	17 412,84	18,00	0,00	0,00	0,00	18 244,36	2 213,42
Podíl sklizených ploch (%)	0,11	0,00	15,19	0,01	0,00	0,00	0,00	1,46	0,60
Celkově sklizeno (t)	4 232,6	0,00	105 801,5	72,00	0,00	0,00	0,00	110 106,08	6 123,21
Průměrný výnos (t/ha)	5,20	0,0	6,08	4,00	0,0	0,0	0,0	6,04	2,77

*) včetně kukuřice na zrno, směsek obilovin a ostatních obilovin

Hledáme zkušeného agronoma

Svaz pěstitelů a zpracovatelů olejnin

hledá do svého týmu zkušeného agronoma na pozici

REGIONÁLNÍHO ZÁSTUPCE pro severočeský region

(okresy ÚL, DC, CL, ME, MB, LB, JN, SM, JC, TU)

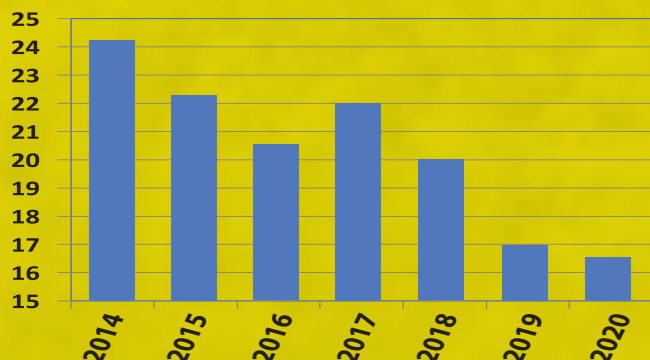
**V porostech evidujeme silný výskyt dřepčika olejko-
vého. Proto doporučujeme po sklizni řepky ošetřit
strniště přípravky ze skupiny pyrethroidů. Jejich
účinnost je však omezena teplotou do 25 °C.**



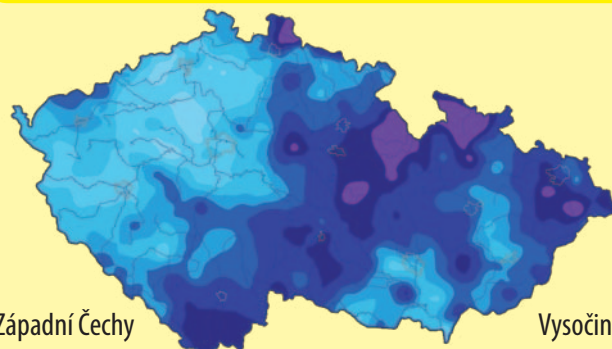
Nízká produkce řepky v EU-28 (mil. t)

Zdroj: Oil World 19.6.2020

- Prognóza produkce snížena o 250 tis. tun
- Průměrný výnos v EU odhadován na 3,08 t/ha
- Zklamání nad výnosy ve Francii a Anglii
- Německo odhaduje prům. výnos 3,5 t/ha
- V ČR sklizeny první hektary, aktuální odhad průměrného výnosu 3,1 t/ha
- EU dovezla v sezóně 2019/20 rekordní množství řepky (5,8 mil. t)



**Srážkově byl červen na území ČR mimořádně nadnormální.
Měsíční úhrn srážek 151 mm činí 191 % srážkového normálu 1981–2010.
Jedná se o nejvyšší červenový úhrn srážek na území ČR od roku 1961.**



Západní Čechy
cca 100 mm

Vysočina
až 250 mm



Výnosy řepky v EU pod očekáváním, produkce nižší

Odhadby produkce řepky v letošním roce jsou velmi vyrovnané a všechny pod úroveň loňské skutečnosti. EK snížila prognózu a odhaduje sklizeň na 16,7 mil. tun, Oil World odhaduje 16,53 mil. tun, stejně jako francouzská poradenská firma Strategie Greins. USDA odhaduje produkci 16,8 milionu tun, beze změny oproti předchozímu měsíci.

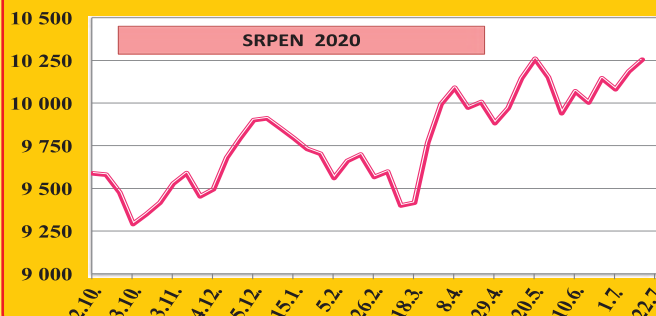
- První výsledky sklizně naznačují podprůměrné výnosy. Sucho a jarní pozdní mrazy snížily výnosový potenciál. V klíčových producentních zemích, především ve Francii a Velké Británii, panuje rozčarování nad dosahovanými výsledky. Průměrné řepkové výnosy v Německu jsou meziročně o 5 % vyšší a odhadují se na 3,5 t/ha, což je ale na německé poměry podprůměrné.
- Očekává se, že průměrné výnosy EU budou letos stagnovat pouze na 3,08 t/ha, což by omezilo výrobu, pokud nebude dostatečný import.
- Přitom dovoz řepky do EU v právě končícím hospodářském roce 2019/20 je rekordně vysoký. Protože malá sklizeň řepky v roce 2019 (loňská) ve výši 17 mil. tun nepokryje poptávku evropských zpracovatelů. Hlavním dodavatelem byla Ukrajina, jejíž prodej do EU-28 se meziročně zvýšil o 32 % na 2,9 milionu tun. Výrazně vzrostl import z Kanady, dodávky se zvýšily čtyřnásobně na 1,8 milionu tun. Austrálie naopak vyvezla o 30 % méně kvůli malé sklizni řepky.
- Ceny řepky na burze MATIF (Euronext) pomalu a plynule rostou, blíží se nejvyšší úrovni v roce 2020. Aktuální cena na srpen je 385 €, což je 10.250 Kč/tunu. V ČR se ceny pohybují na úrovni 9.700-10.200 Kč/t.

Sklizeň řepky v ČR je na začátku, odhadujeme průměrný výnos nepatrně vyšší než v loňském roce, a to 3,1 t/ha. Do poloviny července sklízela prakticky pouze jižní Morava a nejteplejší části Čech, tedy Polabí. Nepředpokládáme problémy s olejnatostí, jako v loňském roce, a první výsledky to potvrzují. Žně mají minimálně týdenní zpoždění.

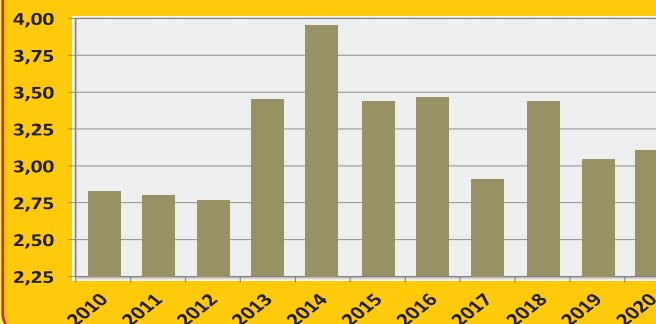
- Vysoké teploty a nedostatečné srážky zhoršily podmínky pěstování kukuřice, slunečnice a řepky na jižní Ukrajině a v některých částech Ruska. Objevují se pochybnosti o sklizni řepky na Ukrajině a snížení možností exportu řepky do EU.
- Země EU-28 dovezly v uplynulém hospodářském roce 2019/20 méně palmového oleje než v předchozím roce. Dovoz poklesl zejména v Nizozemsku a Španělsku. EU-28 od června 2019 dovezla 5,5 milionu tun palmového oleje. To je asi o 0,7 milionu tun méně než ve stejném období předchozího roku, došlo k poklesu dovozů o 11 %.



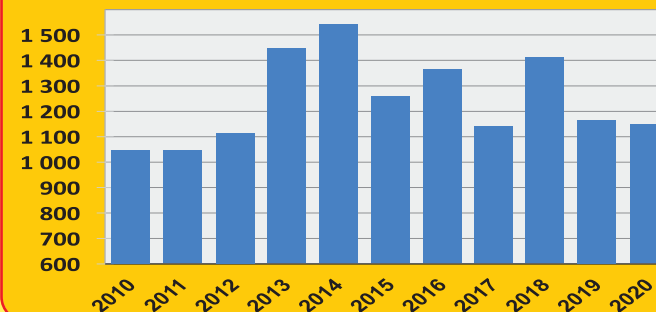
ŘEPKA na burze MATIF (Kč/t)



Výnos řepky v ČR 2010–2020 (t/ha)



Produkce řepky v ČR 2010–2019 (tis. t)



Rapese Euronext Aug 20



- Čína nakupuje – čínské nákupy amerických sójových bobů a obilí meziročně více než ztrojnásobily v druhém čtvrtletí letošního roku.

PLOCHA řepky v ČR je dle ČSÚ 368 214 ha.

Meziročně plocha opět klesla o 11.500 ha, přitom se stále jedná o velmi dobrou tržní plodinu, protože řepka v EU chybí a bude chybět i v následujících letech.

ze Shromáždění zmocněných zástupců Svazu pěstitelů a zpracovatelů olejnin konaného dne 25. června 2020 v Choceradech

Shromáždění zmocněných zástupců Svazu pěstitelů a zpracovatelů olejnin:

SZZ bere na vědomí:

- Zprávu představenstva.
- Zprávu mandátové komise.
- Zprávu kontrolní komise.

SZZ schvaluje:

- Výsledek hospodaření za rok 2019 a rozdělení zisku.
- Změnu sídla Svazu.
- Změnu Stanov.
- Návrh plánu na rok 2020.
- Výsledky voleb do představenstva a kontrolní komise Svazu.

SZZ pověřuje představenstvo:

- Schválením roční účetní závěrky a rozdělením použitelného zisku na roky 2020 a 2021 (dle Stanov bod 7.1.9.).

V Choceradech 25.6.2020

Ing. Jan Procházka, Ph.D.
Předseda návrhové komise SZZ

– NASTAVENÍ SKLÍZECÍ MLÁTIČKY PRO SKLIZEŇ ŘEPKY –

Ing. Jiří Pospíšil, CSc., MENDELU v Brně

Pro sklizeň řepky je třeba sklízecí mlátičku zvlášť dobře připravit. Sklizeň porostů s nízkou hustotou rostlin je obtížnější než sklizeň porostů s vysokou hustotou rostlin. Porosty s nízkou hustotou mají větší tloušťku stonků. Stonky vyžadují vyšší energii na řezání a může také docházet k problémům při dopravě posečených stonků k mláticímu ústrojí, protože stonky mohou tvořit překážky v šikmém dopravníku a mohou být vtahovány do mláticího ústrojí. Stonky by měly být v období sklizně již pokud možno dostatečně dozrálé. Řada odrůd řepky bývá označena jako odrůdy se snadným výmlatem. Toto tvrzení se ale netýká ani tak výmlatu šesulí, jako spíše zpracování stonků sklízecí mlátičkou. Stonky a jejich vlastnosti mohou ovlivnit výsledek sklizně daleko více, než si řada pěstitelů uvědomuje.

Pěstování hybridních odrůd řepky znamená, že vlastnosti stonků a jejich zpracování sklízecí mlátičkou ovlivňují výsledek sklizně daleko více než výnos semen.

Vlhkost nedozrálých stonků zvlhčuje při výmlatu zralá a suchá semena. Ještě nedozrálé stonky, mnohdy s obsahem vody i více než 80 %, jsou poměrně těžké a zhoršují účinnost separačního ústrojí sklízecí mlátičky. Tím klesá i výkonnost mlácení. Vlhké úlomky stonků, přicházející na čistidla, mohou také zvýšit ztráty semen na čistidlech. Část semen může být také „vlisována“ do dužiny zelených stonků, a tím být při mlácení a následné separaci ztracena.



Správným nastavením a seřízením základních parametrů sklízecí mlátičky lze výrazně ovlivnit efektivnost jejího využití. Při sklizni řepky je třeba věnovat zvýšenou pozornost nastavení základních technických prvků stroje, které ovlivňují kvantitativní a kvalitativní ztráty zrna. Jde především o nastavení jednotlivých funkčních skupin sklízecí mlátičky. Většina výrobců sklízecích mlátiček udává doporučené nastavení stroje. Je třeba si uvědomit, že parametry nastavení funkčních skupin sklízecí mlátičky nejsou konstantní pro všechny typy porostů. Je potřebné je měnit v závislosti na měnících se podmínkách sklizně. Při přípravě sklízecí mlátičky na sklizeň je potřebné věnovat pozornost i přípravě obsluhy stroje. Obsluha ovlivňuje nejen kvalitu sklizně, ale celkovou výkonnost stroje.

Nastavení a seřízení základních parametrů sklízecí mlátičky

Sklízecí ústrojí

Pro sklizeň řepky je výhodná přestavba žacího ústrojí. U všech typů sklízecích ústrojí je možné, při jejich správném nastavení a seřízení, minimalizovat sklizňové ztráty na technicky možné 1 %. Základním požadavkem úpravy sklízecího ústrojí je zajištění odpovídající délky žacího stolu. Přestavba spočívá v prodloužení dna žacího ústrojí a montáž aktivních děličů pro oddělení propleteného porostu.

Nastavení přiháněče musí vyhovovat stavu porostu. V porostech, které jsou husté a rovnoměrně zapojené, je výhodné přiháněč vůbec nepoužívat. V porostech polehlých a řídkých musí ale přiháněč zůstat v činnosti. Zde je ovšem nezbytné dodržet podmínku poměru obvodové rychlosti přiháněče a pojezdové rychlosti stroje. To je poměr 1,25 : 1. Vyšší rychlost přiháněče způsobuje pročešávání porostu,

odlamování a otevírání suchých šesulí. Při jeho nižší rychlosti dochází k odklánění porostu a možnosti vypadávání uvolněných zrn před žací ústrojí. Otáčky přiháněče jsou u řady typů sklízecích mlátiček automaticky regulovány v závislosti na rychlosti pojezdu. Nastavení přiháněče (vertikální a horizontální poloha, otáčky) je spojeno s modulem řídicí jednotky žacího adaptéru a pomocí palubního počítače v kabině řidiče je možné ukládat hodnoty v systému do několika pamětí. U starších strojů je vhodné zkontrolovat správnou funkci této regulace.

Nutnost prodloužení žacího stolu sklízecí mlátičky pro výmlat řepky vychází z požadavku uložit celou rostlinu po posečení v prostoru žacího stolu tak, aby se po položení dotýkala průběžného šnekového dopravníku. Pokud se posečená rostlina pouze dotýká průběžného šnekového dopravníku, je posečená hmota plynule vtahována mezi spodní okraj šnekového dopravníku a dno žacího stolu. Hmota je plynule přisouvána k šikmému dopravníku a není shrnována do shluků.

Prodloužení dna žacího stolu se u žacích ústrojí s pevným dnem provádí nasazením samonosného prodlužovacího řepkového nástavce s integrovaným hydraulickým systémem pro pohon aktivních děličů na obyčejné žací ústrojí. U žacího ústrojí s výsuvným dnem se používá výsuvné dno se stupňovitým nebo plynulým výsuvem. Stupňovité výsuvné dno se v určitém rozmezí vysunuje plynule, ale při plném vysunutí vzniká ve dně mezera, která se při sklizni řepky musí zaslepit zaslepovacími plechy. U plynule výsuvného systému je dno plynule výsuvné v celém rozsahu. U obou provedení s výsuvným dnem je potřeba pro sklizeň namontovat aktivní děliče porostu.



Obecně platí, že pro dosažení správného uložení rostlin na žací stůl, ale i pro dosažení maximální výkonnosti sklízecí mlátičky, je žádoucí nastavovat výšku sečení těsně pod nejspodnější šesule. Snaha některých pěstitelů snižovat výšku sečení a nízkým strništěm dosáhnout lepší podmínky pro následné pracovní operace, vede jak ke zvýšení ztrát, ale také ke snížení výkonnosti mlátičky. Obecně se uvádí, že větvení na rostlinách řepky olejné začíná ve výšce 0,3–0,85 m. Výška větvení závisí na odrůdě a podmínkách pěstování. Z toho faktu vyplývá, že střední hodnota výšky strniště může být na hranici 0,50–0,60 m. Pro řídce seté rostliny se tato hodnota pochopitelně snižuje.

Špatně uložené rostliny na žací stůl (nejsou uloženy na dno) se při posunu nad šnekovým dopravníkem postupně shlukují a vytváří klenbu. Šnekový dopravník postupně vtahuje větvičky rostlin, rostliny jsou ohýbané, lámané a nerovnoměrně vtahované pod šnekový dopravník. Při tom dochází k uvolňování semen ze šesulí a jejich vyhazování před žací stůl. To způsobuje ztráty, které jsou často mylně identifikovány jako ztráty předsklizňové.

Pro eliminaci ztrát na šnekovém dopravníku je také důležité správné nastavení výšky průběžného šnekového dopravníku. Výrobci většinou doporučují zvednout průběžný šnek o 5 až 10 mm výše než při sklizni obilovin (měřeno od žlábků žacího ústrojí po vinutí šneku). Většina obsluh tento požadavek ani nezná. Pokud se šnekový dopravník nenastaví do vyšší polohy, posečená řepka se pohybuje na žacím stole nerovnoměrně. Omezí se prostor pro příjem materiálu, může docházet k ucpání šnekového dopravníku. Zůstane-li průběžný šnekový dopravník v poloze pro sklizeň obilí, podporuje často obsluha pohyb hmoty přiháněčem, což opět vede k vyšším sklizňovým ztrátám.

U žacích ústrojí s žacím stolem s dopravníkem je průchod materiálu tím rovnoměrnější, čím kratší je řepka. Krátké rostliny padají vpředu pod průběžný šnekový dopravník. Oproti tomu dlouhá řepka se může dokonce posunout přes průběžný šnekový dopravník mimo žací stůl. Je proto nezbytné pamatovat na montáž horního shrnovacího šnekového dopravníku. Tyto typy žacích ústrojí bývají také vybaveny měnitelnými převody na změnu rychlosti pohybu pásu, aby bylo možné reagovat snížením rychlosti pásu na výšku rostliny. Také pro tento typ žacího stolu platí, že střední hodnota výšky strniště se pohybuje na hranici 0,50–0,60 m.

Pro sklizeň řepky je vhodné zásadně využívat aktivní děliče. Na dobrou kvalitu práce aktivních děličů má vliv stav kos na děličích a jejich správná montáž. Nesprávná montáž děliče může způsobit jeho zvýšené vibrace, a tím zvýšení ztráty. Tupé a poškozené kosy mají stejný efekt.

Mlátící ústrojí

Při seřízení mlátícího ústrojí nastavujeme především správnou obvodovou rychlost mlátícího bubnu a pracovní mezeru mezi mlátícím bubnem a košem. Suché porosty řepky (vlhkost do 12 %) mlátíme při obvodové rychlosti bubnu $12 \div 14 \text{ m.s}^{-1}$. Při vyšší vlhkosti porostu ($14 \div 18 \text{ %}$) volíme obvodovou rychlost $14 \div 18 \text{ m.s}^{-1}$. Základní nastavení mlátícího ústrojí lze provést podle základního doporučení výrobce, ale také nastavením otáček bubnu v závislosti na jeho průměru.

U tangenciálního mlátícího ústrojí lze považovat za výchozí hodnotu pro jeho optimální nastavení obvodovou rychlost mlátícího bubnu 20 m.s^{-1} . Při vyšších rychlostech vzniká větší nebezpečí nadměrného poškození semen. Proto je vhodné, aby seřízení a optimalizace nastavení mlátícího ústrojí začínalo nejlépe na otáčkách, které odpovídají obvodové rychlosti 20 m.s^{-1} . Axiální mlátící ústrojí se většinou používá s vyšší obvodovou rychlostí rotorů (cca o $2,5 \text{ m.s}^{-1}$), než je rychlost bubnu tangenciálního mlátícího ústrojí (příslušné otáčky je třeba chápat jako orientační hodnoty).

Mezeru mezi mlátícím bubnem a košem nastavujeme v závislosti od vlhkosti sklizeného materiálu. To znamená, pro suché porosty volíme vstupní mezeru cca $16 \div 25 \text{ mm}$ a pro vlhčí porosty velikost mezery zmenšíme cca o 3 mm. Hodnoty obvodové rychlosti mlátícího bubnu a mezery musíme nastavovat vždy pro konkrétní typ používaného stroje a vždy je nezbytná korekce v závislosti od kvality výsledného produktu, tedy s ohledem na poškození semen a nevymlácené šesule. Při nastavování je vždy primárně nastavována obvodová rychlost mlátícího bubnu a až potom mezera mezi bubnem a košem.

Separační ústrojí

Semena řepky jsou snadno separovatelná. U vytrásadlových strojů kontrolujeme zábrany (clony), u rotačních systémů separace je zpravidla úplně nebo částečně vyřazujeme z činnosti. Pokud nejdou vyřadit z činnosti, využíváme možnosti dodatečného zaclonění separačních košů (dle doporučení výrobce) tak, abychom eliminovali nebo alespoň výrazně omezili přísun rozdrčené řepkové slámy k čistícímu ústrojí.

Čistidla

Při nastavování čistidel je třeba věnovat pozornost především správnému nastavení ventilátoru. Otáčky ventilátoru nastavujeme podle pokynů výrobce. Obecně platí zásada, čím jsou menší semena, tím jsou nižší otáčky ventilátoru. Současné sklízecí mlátičky mají různé typy ventilátorů, a proto je potřebné po nastavení ventilátoru kontrolovat kvalitu práce čistidla přímo na poli.

Otvory sít se na horním sítě nastavují na hodnotu cca $5 \div 10$ mm a na spodním sítě cca $3 \div 6$ mm. Při seřizování čisti- del začínáme s většími otáčkami ventilátoru a s většími otvory sít. Rozdíly v nastavení sklízecí mlátičky při sklizni za sucha a za vlhka jsou uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1: Rozdíly v nastavení sklízecí mlátičky při sklizni za sucha a za vlhka

nastavení funkčních částí sklízecí mlátičky		za vlhka	za sucha
žací lišta		nastavení se nemění	
mlátičí ústrojí	rychlost mlátičího bubnu	vyšší obvodová rychlost $14 \div 18 \text{ m.s}^{-1}$	nižší obvodová rychlost $12 \div 14 \text{ m.s}^{-1}$
	vstupní mezera mezi bubnem a košem	vstupní mezera cca o 3 mm menší u vlhkých semen. Při velmi zeleném porostu (uvolňování štáv) naopak mezeru zvětšíme. Dochází k unášení semen ulpělých na zelené hmotě.	vstupní mezera cca $16 \div 25$ mm
separační ústrojí		je vhodné zvýšit účinnost separace např. menším zacloněním koše	omezujeme drcení slámy v separačním ústrojí, aby nedocházelo k přetěžování sít (rotační separátory se vyřazují nebo se zacloní
čistidla	ventilátor	vyšší otáčky	nižší otáčky
	síta	nastavení sít je stejné	

Příprava obsluhy stroje

Obecně lze konstatovat, že přípravě obsluhy stroje se věnuje menší pozornost, než by bylo žádoucí. Pro kvalitní sklizeň je třeba nejen dobře seřízený stroj, ale také kvalitně připravená obsluha. Obsluha my měla nejen znát zásady správného seřízení stroje, ale také tyto zásady při nastavování stroje umět využít. Jaké má obsluha pro optimalizaci nastavení a seřízení sklízecí mlátičky, tedy pro seřízení žacího, mlátičího, separačního ústrojí a čisti- del možnosti, jaké má k dispozici znalosti?

V nejjednodušším případě obsluha sklízecí mlátičky pracuje jen s takovými hodnotami nastavení, které vycházejí pouze z jejich vlastních zkušeností. Základní nastavení vyčetla někdy z návodu k obsluze a sklízí s nastavenými hodnotami, které jsou z jejího pohledu vhodné a které mění jen velice zřídka.

Čím obtížnější jsou sklizňové podmínky, tím větší je rozdíl mezi charakteristikami, podle kterých provedl výrobce základní nastavení stroje a charakteristikami, které vyžadují okamžité podmínky sklizně. Čím více se sklizňové podmínky přibližují podmínkám, na jejichž základě výrobce provedl základní nastavení mlátičího a separačního ústrojí a čisti- dla,

tím více se charakteristiky překrývají. Samozřejmě tyto charakteristiky neplatí obecně všude. V závislosti na kvalitě stonků a zralosti řepky může mít charakteristika ztráta-průchodnost velmi rozdílný průběh. Měření prokázala, že vlastní „doladění“ nastavení funkčních skupin sklízecí mlátičky podle konkrétních podmínek a stavu porostu přináší nejen snížení ztrát, ale také zvýšení výkonnosti stroje a snížení spotřeby nafty.

Pokud je sklízecí mlátička vybavena informačními systémy, více než 60 % obsluh využívá základní nastavení výrobce bez následných individuálních korekcí. Závislost ztrát na výnosu u řepky v závislosti na nastavení není tak velký jako u obilovin. Přesto je vhodné sledovat a upravovat nastavení parametrů sklízecí mlátičky a přizpůsobit je podmínkám porostu a lokalitě. Pro ilustraci tohoto tvrzení lze uvést výsledky našich měření spotřeby nafty při sklizni řepky. Bylo sledováno nastavení tovární (doporučené výrobcem pro plodinu) a nastavení obsluhou. Výsledky jsou uvedeny v tabulce 2.

Tabulka 2: Hodnoty spotřeby paliva u měření řepky

Výnos [t/ha]	Spotřeba [l/ha] při nastavení		Rozdíl ve spotřebě [l/ha]
	originální	vlastní	
2,4	16,58	14,27	2,31
2,8	19,84	18,52	1,32
3,1	30,47	28,18	2,29

Závěr

Při sklizni řepky je třeba věnovat pozornost jak přípravě techniky, tak i přípravě obsluh. Mělo by se sklízet co nejméně vlhkých stonků, které ohrožují výkonnost mlátičky a zvyšují vlhkost semen. Pro minimalizaci sklizňových ztrát je nezbytné věnovat pozornost nastavení žacího ústrojí. Vzájemná interakce výšky rostliny, délky žacího stolu a výšky strniště spolu s kvalitou práce aktivního děliče mohou omezit ztráty o několik procent. Přiháněč jako zdroj ztrát je nejlépe vyřadit z činnosti. Není-li to možné jeho zvednutím nad sklizený porost a jeho demontáž by byla komplikovaná, je třeba důsledně dodržovat nastavení jeho otáček na požadovanou hodnotu.

Řepka se vyznačuje velkou mnohotvárností svých fyzikálních vlastností. Tomu odpovídají veliké rozsahy u parametrů nastavení mlátičky. Zvláštní pozornost je třeba věnovat správnému nastavení separačního ústrojí. Intenzivní práce separačního ústrojí může způsobit nadrcení řepkové slámy, a tím způsobit i enormní zatěžování čistícího ústrojí. Nedílnou součástí sklizně by měla být příprava obsluh na sklizeň, a to nejen po stránce teoretické, ale i praktické.

— STRUKTURA PLOCH OSEVŮ V ROCE 2020 (zdroj ČSÚ) —

Plodina	2019 (ha)	2020 (ha)	Rozdíl difference ± (ha)
Obiloviny celkem	1 353 556	1 336 290	-17 266
Pšenice celkem	839 446	798 583	-40 863
Ječmen celkem	319 583	331 911	12 328
Luskoviny na zrno celkem	33 766	37 302	3 536
Brambory celkem	22 894	23 877	983
Cukrovka technická	59 212	59 684	472
Olejniný celkem	454 761	450 213	-4 548
Řepka	379 778	368 214	-11 564
Slunečnice na semeno	11 825	11 274	-551
Mák	35 778	40 255	4 477
Sója	12 240	14 145	1 905

PLOCHA řepky v ČR je dle ČSÚ 368 214 ha.

Meziročně plocha opět klesla o 11 500 ha, přitom se stále jedná o velmi dobrou tržní plodinu, protože řepka v EU chybí a bude chybět i v následujících letech.



— DOPLNĚNÍ STANOVISKA K PESTICIDŮM 2020 —

V aktuální verzi Stanoviska k pesticidům 2020 (naleznete na www.spzo.cz) nebyly uvedeny tyto přípravky:

listové hnojivo

Přípravek	Termín aplikace	Dávka l, kg/ha	Cena Kč/ha	Aplikace a poznámky
RAPSIMS 50 g/l B, 90 g/l Mn, 4 g/l Mo, 70 g/l Zn, 82 g/l N, 160 g/l S	podzim 4-9 listů, jaro – dlouhivý růst až butonizace	1,0–3,0	139–417	- vysoký obsah živin - možný TM s přípravky na ochranu rostlin

a regulátor dozrávání

Přípravek	Účel	Dávka l, kg/ha (registr)	Cena Kč/ha	Aplikace a poznámky
SPODNAM DC 555,4 g/l pinolene	- omezení pukání šesulí, a tím před sklizňových a sklizňových ztrát - sjednocení dozrávání porostu - snížení vlhkosti semen	1,0	494	3-4 týdny před sklizní, šešule mění barvu, jsou ještě pružné a ohebné

MÍSTA KONÁNÍ A TERMÍNY PROHLÍDKY POLOPROVOZNÍCH — ODRŮDOVÝCH POKUSŮ SE SLUNEČNICÍ ROČNÍ (SPZO, 2020) —

Den	Region	Okres	Místo	Spolupřadatel
4.8. 2020	Jihomoravský	Uh. Hradiště	Uherský Brod	ZEMASPOL Uherský Brod, a.s.
5.8. 2020		Hodonín	Ratíškovice	ZERA a.s., Ratíškovicespol. s r.o.
6.8. 2020		Znojmo	Slup	Kóta-sady, spol. s r.o., Slup-Oleksovičky
11.8. 2020	Severo-západočeský	Louny	Dobroměřice	Rolnické družstvo Dobroměřice
12.8. 2020	Středočeský	Kutlíře	Kutlíře	Statek Kutlíře, a.s.

Informace k prohlídkám pokusů:

- Akce bude probíhat pouze na poli.
- V den konání bude přítomný agronom SPZO (9.00–14.00 hod.) s možností individuální prohlídky v uvedenou dobu.
- V den konání bude možné vždy v 9.30 hod. absolvovat i komentovanou prohlídku pokusů s hybridy slunečnice (22 hybridů).
- V den konání bude probíhat za účasti Ing. Karla Říhy determinace chorob a škůdců ve slunečnici i Vámi přinesených vzorků plodin dle Vašeho zájmu.
- Vždy od daného dne konání akce bude možné následných cca 10 dnů (pokud někdo tabulky nezciží) volně lokalitu navštívit k individuálním prohlídkám již bez přítomnosti agronoma SPZO.
- Podrobnější informace poskytne za SPZO Ing. Božetěch Málek, mobil: 777 757 989, e-mail: malek@spzo.cz



© Květy olejnin - tiskovina pro členy Svazu pěstitelů a zpracovatelů olejnin (SPZO) ISSN 1213 - 1989

Ročník XXV., Květy olejnin č. 8, uzávěrka 18.7.2020

Evidenční číslo periodického tisku: MK ČR E 22471

Vydává: Svaz pěstitelů a zpracovatelů olejnin, IČO: 00539406

E-mail: skerik@spzo.cz, tel: 283 099 511, www.spzo.cz

Adresa pro doručování pošty: SPZO, Na Fabiánce 146, 182 00 Praha 8 - Březiněves

Odpovědní redaktori: Ing. Josef Škeřík, CSc., Ing. Roman Hnilička, Ph.D.

Grafická úprava a DTP: Ing. Tomáš Petrtyl (tomas@petrtyl.cz)

Tisk: Tiskárna Mníšek, s.r.o.

Odesílatel: SPZO, Jankovcova 18, 170 37 Praha 7

